



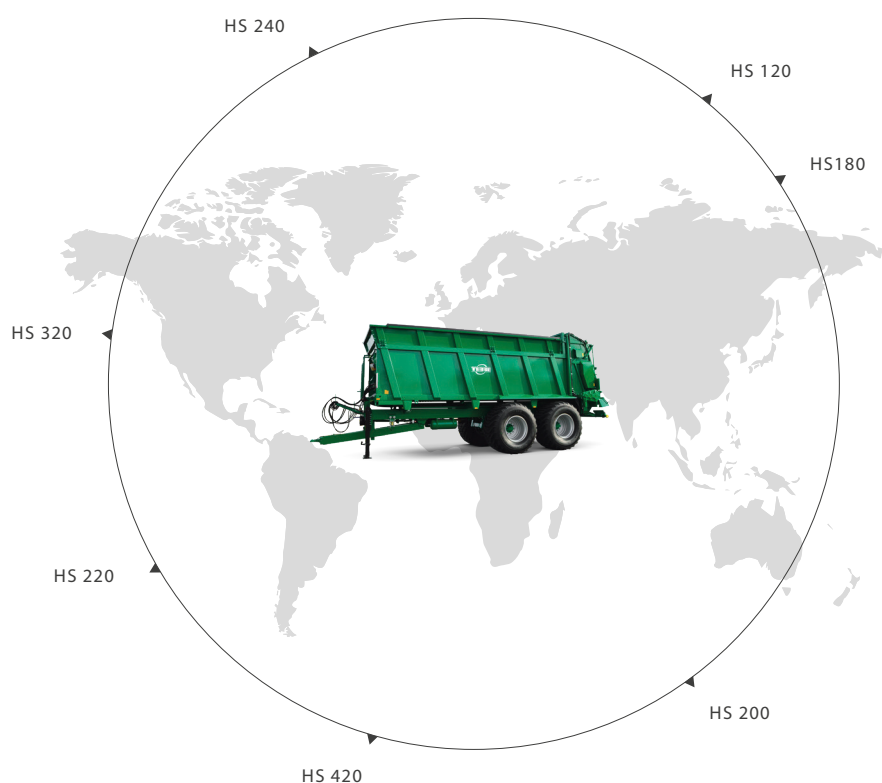
TEBBE

STREUER

HS 120, HS 180, HS 200, HS 220,
HS 240, HS 320, HS 420



STREUER VON TEBBE – FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN IN GRÖSSE, MENGE UND DURCHSATZ



Die HS-Serie ist das Nonplusultra für Lohnunternehmen und besonders große Agrarbetrieben. An diesen Maschinen ist alles auf Größe, Menge, Leistung und Durchsatz ausgerichtet. Sie bieten einen besonders großen Streuwerksdurchgang, feinere Zerkleinerung, einen verstärkten Rahmen und eine mächtige Ausführung der Achsfederung.

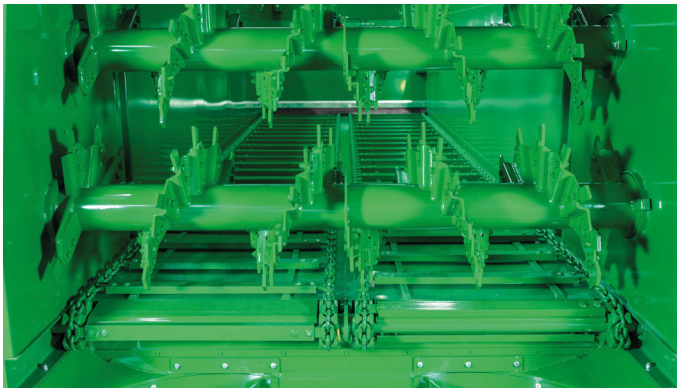
Die HS-Streuer von TEBBE ermöglichen die störungsfreie Ausbringung von 5.000 m³ bis 500.000 m³ Streugut pro Jahr und Streuer. Solche Extremwerte, sind nur durch eine besonders robuste und leistungsstarke Bauweise darstellbar. HS-Streuer sind auf verschiedenen Kontinenten im Einsatz und beweisen dort täglich Ihre Qualität und Stabilität.



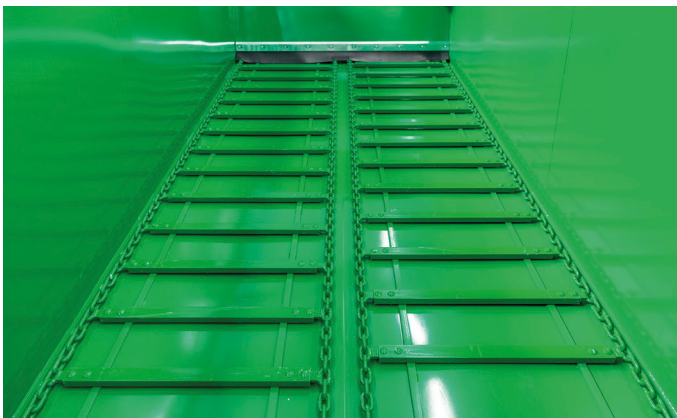
EINACHS-STREUER

HS 120

Der Einachs-Streuer HS 120 besticht bei einem zulässigen Gesamtgewicht von 12.000 kg durch eine hohe Streuleistung für eine effiziente Zeitnutzung. Die schwere Ausführung macht ihn zudem zu einem überlegenen Dauerläufer auf großen Feldern.



Die Fräswalzen der HS-Baureihe sind die stärksten am Markt. Sie sind extrem widerstandsfähig und haben eine sehr hohe Lebensdauer. Die Anschraubspitzen sind zusätzlich durch eine Aufpanzerung verstärkt.



Alle Streuer haben serienmäßig einen verschleißfesten Stahlboden mit aufgeschweißten Verschleißschienen. Die Rollbodenleisten sind mit den 14 x 50 mm Rundstahlketten verschraubt.

Technische Daten HS 120 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	12.000 kg
Nutzlast	7.000 kg
Stützlast	2.000 kg
Brückengröße	6.000 mm x 2.000 mm
Laderaumgröße	4.700 mm x 1.910 mm
Seitenwandhöhe	1.100 mm
Nutzbare Ladevolumen ca.	12 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	2.650 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	560 / 60 R 22,5

Chassis

- > BPW Achse
- > Gefederte Obenanhängung mit Zugöse Ø 40 mm
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 2-Rad-Druckluftbremse, Spindelbremse als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.100 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > 1¼"-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 60 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 480 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl < 140 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



TANDEM-STREUER

HS 180



Der Tandem-Streuer HS 180 bietet eine Nutzlastmenge von 14.000 kg. Im Zusammenspiel mit einem sehr hohen Durchsatz steht der Streuer für Anwendungszwecke im stabilen Dauerbetrieb. Im DLG-Gruppentest erhielt er als einziger Streuer das Prädikat „sehr gut“ in der Kategorie Haltbarkeit.



Bild oben: Die optionale Nachlauf-Lenkachse in schwerer Ausführung.

Bild links: Die elektrisch angesteuerte Zentralschmieranlage ist eine Sonderausstattung, die automatisch die erforderliche Menge an Schmiermittel zu den einzelnen Verbrauchern fördert und somit den Verschleiß reduziert.

Technische Daten HS 180 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	22.000 kg
Nutzlast	14.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	6.700 mm x 2.000 mm
Laderaumgröße	5.400 mm x 1.910 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbare Ladevolumen ca.	16 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	2.900 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	560 / 60 R 22,5

Chassis

- > Tandemfahrwerk mit Parabelfederung und BPW Achsen
- > Gefederte Untenanhängung mit Ringzugöse Ø 50 mm, drehbar
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Spindelbremse als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > 1¼"-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 60 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl <140 U / Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



TANDEM-STREUER

HS 200



Der Tandem-Streuer HS 200 verfügt über ein nutzbares Ladevolumen von ca. 17,5 m³ und ist damit für große Aufgaben bestens gerüstet. Wie bei allen Streuern der HS-Serie verfügt er serienmäßig über zwei Rollböden mit gehärteten Rundstahlketten und zwei leistungsstarken Fräswalzen.



Bild oben: Die HS-Serie verfügt standardmäßig über ein 2-Teller-Breitstreuerwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer. Die optionale Flachgliederkette für den Rollboden ist besonders für Streugüter mit einem hohen spezifischen Gewicht geeignet. Durch ihre große Auflagefläche hat sie einen deutlich geringeren Verschleiß.

Bild links: Bedienteil der elektrischen Steuerung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung.

Technische Daten HS 200 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	22.000 kg
Nutzlast	13.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	7.300 mm x 2.000 mm
Laderaumgröße	6.000 mm x 1.910 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbares Ladevolumen ca.	17,5 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	3.000 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	700 / 50 – 26.5 / 16 PR

Chassis

- > Tandemfahrwerk mit BPW Boggie Aggregat
- > Gefederte Untenanhängung mit Ringzugöse Ø 50 mm, drehbar
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Spindelbremse als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > 1¼"-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuerwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 60 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Bedienung

- > Elektrische Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuerwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl < 140 U / Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



TANDEM-STREUER

HS 220



Bei einem nutzbaren Ladevolumen von 20 m³ lässt der Tandem-Streuer HS 220 in Sachen Kapazität keine Wünsche offen. In Verbindung mit seiner enormen Schlagkraft ermöglicht er das Ausbringen großer Mengen organischen Streumaterials in sehr kurzer Zeit – für kontinuierlich hohe Tagesleistungen.



Das schwere BPW-Boggie-Fahrwerk mit ALB-Regler gehört zum Serienumfang des HS 220.



Der Fräswalzenantrieb erfolgt über eine Duplex-Rollenkette. Der massive Kettenspanner kann bei geschlossenem Schutzkasten kontrolliert und nachgespannt werden.

Technische Daten HS 220 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	22.000 kg
Nutzlast	12.500 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	7.300 mm x 2.300 mm
Laderaumgröße	6.000 mm x 2.210 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbare Ladevolumen ca.	20 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	3.000 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	700/50 – 26.5/16 PR

Chassis

- > Tandemfahrwerk mit BPW Boggie Aggregat, BPW Nachlaufenkachse
- > Gefederte Untenanhängung mit Ringzugöse Ø 50 mm, drehbar
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Spindelbremse als Feststellbremse

Aufbau/Rollboden

- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > Duplex-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 60 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Bedienung

- > Elektrische Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl <140 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



TANDEM-STREUER

HS 240



Mit dem Tandem-Streuer HS 240 steht dem Anwender ein beeindruckendes Ladevolumen von 22 m³ zur Verfügung. Im Dauereinsatz ermöglicht die Maschine überragende Streumengen von bis zu 500.000 m³ pro Jahr. So ist der HS 240 für Herausforderungen jeder Größe bestens geeignet.



Das hydraulisch gefederte Fahrwerk in schwerer Ausführung von BPW gehört zum Serienumfang des HS 240, HS 320 und HS 420. Es bietet ein Fahrverhalten, das seinesgleichen sucht. Selbst bei einem hohen Schwerpunkt durch maximale Beladung der Maschine hat der Fahrer immer ein sicheres Gefühl.



Die HS-Serie verfügt standardmäßig über ein 2-Teller-Breitstreuerwerk mit Tellerdurchmesser 1000 mm / je 4 Werfer.

Technische Daten HS 240 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	24.000 kg
Nutzlast	14.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	7.900 mm x 2.300 mm
Laderaumgröße	6.600 mm x 2.210 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbares Ladevolumen ca.	22 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	3.000 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	710 / 50 R 26.5

Chassis

- > Hydraulisch gefedertes Fahrwerk mit Niveaueingleich
- > BPW Achsen mit Nachlaufenkachse
- > Erste Achse als Liftachse
- > Fahrgestell als Wechselsystem, Verriegelung über Containerverschlüsse – In Kombination mit Artikel 20072 ohne Containerverschlüsse
- > Gefederte Untenanhängung mit Ringzugöse Ø 50 mm, drehbar
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Tristop-Zylinder als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau als Wechselsystem, Verriegelung über Containerverschlüsse
- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuerwerk 1.500 mm
- > Duplex-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuerwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 60 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschaubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Bedienung

- > Elektrische Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuerwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl < 140 U / Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



TRIDEM-STREUER

HS 320



Der Tridem-Streuer HS 320 erreicht im Einsatz eine Streuleistung von bis zu 1.000 m³ pro Tag. Damit ist er selbst für die größten Felder dieser Welt ein optimales Arbeitsgerät.



Bild links: Der hydraulische Stützfuß ermöglicht ein komfortables und schnelles An- und Abkuppeln des Streuers.

Bild unten: Streuer mit gefederter Untenanhängung können wahlweise mit einer drehbaren Zugöse Ø 50 mm oder dem Kugelkopfsystem Ø 80 mm ausgerüstet werden.



Technische Daten HS 320 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	34.000 kg
Nutzlast	22.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	8.800 mm x 2.300 mm
Laderaumgröße	7.500 mm x 2.210 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbares Ladevolumen ca.	25 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	3.000 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	710 / 50 R 26.5

Chassis

- > Hydraulisch gefedertes Fahrwerk mit Niveaueingleich
- > BPW Achsen / erste und dritte Achse hydraulisch zwangsgelenkt, erste Achse als Liftachse
- > Hydraulisch gefederte und höhenverstellbare Zugdeichsel mit Kugelkopfkupplung D 80
- > Fahrgestell als Wechselsystem, Verriegelung über Containerverschlüsse – In Kombination mit Artikel 20072 ohne Containerverschlüsse
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 6-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Tristop-Zylinder als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau als Wechselsystem, Verriegelung über Containerverschlüsse
- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > Duplex-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 80 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Bedienung

- > Elektrische Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl < 140 U / Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029



VIERACHS-STREUER

HS 420



Mit einem nutzbaren Ladevolumen von 34 m³ ist der Vierachs-Streuer HS 420 mit Abstand der größte Streuer im TEBBE-Programm. Extrem hohe Schlagkraft, optimale Zerkleinerung und ein beeindruckender Durchsatz machen ihn zum Streuer der Wahl auf internationalen Großfeldern.



Alle Maschinen der HS-Serie sind auch im Export die Profi-Streuer für Lohnunternehmen und große Agrarbetriebe.



Mit den großen Streuern von TEBBE werden bis zu 500.000 m³ Streumenge pro Jahr gestreut.

Technische Daten HS 420 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	44.000 kg
Nutzlast	26.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	11.000 mm x 2.300 mm
Laderaumgröße	9.700 mm x 2.210 mm
Seitenwandhöhe	1.400 mm
Nutzbare Ladevolumen ca.	34 cbm
Ladehöhe in Grundausrüstung ca.	3.000 mm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	710 / 50 R 26.5

Chassis

- > Hydraulisch gefedertes Fahrwerk mit Niveaueingleich
- > BPW Achsen / erste und vierte Achse hydraulisch zwangsgelenkt, dritte Achse nachlaufgelenkt, erste Achse als Liftachse
- > Hydraulische Federung mit Niveaueingleich
- > Hydraulisch gefederte u. höhenverstellbare Zugdeichsel mit Kugelkopfkupplung D 80
- > Fahrgestell als Wechselsystem
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 8-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Tristop-Zylinder als Feststellbremse

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau als Wechselsystem, Verriegelung über Containerverschlüsse
- > Stahlbordwände 3 mm stark, 1.400 mm hoch, innen glatt, außen verschweißt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- > Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Stahlboden
- > Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf
- > Stauschieber, Öffnung 1.500 mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand

Streuaggregat

- > Zwei Fräswalzen mit Außendurchmesser 650 mm. Durchgang Streuwerk 1.500 mm
- > Duplex-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräswalze
- > 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1.000 mm / je 4 Werfer
- > Ölbadgetriebe mit Ø 80 mm Hohlwelle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8 mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet

Bedienung

- > Elektrische Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe mit Sicherheitsabschaltung

Sicherheitseinrichtungen

- > Walterscheid Gelenkwelle PWE 580 mit Nockenschaltkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen
- > Überlastkupplung zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- > Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben
- > Bei Ausstattung mit elektrischer Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräswalzen. Bei einer Fräswalzendrehzahl < 140 U / Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029

Notizen



Ihr schnellster Draht zu perfektem Service

Unser **Ersatzteil Service** – damit Ihre Maschine immer läuft, wie am ersten Tag.

Der exzellente Ersatzteileservice im Hause TEBBE ist für unsere Kunden ein echter Sicherheitsfaktor. Wir halten sämtliche „regulären“ Teile direkt am Lager für Sie vorrätig. Dabei handelt es sich selbstverständlich um die Original-Ersatzteile, die auch beim Bau der Maschine verwendet wurden. Durch den Austausch lässt sich die Maschine schnell und einfach in den Auslieferungszustand versetzen. Das gilt auch für Baugruppen aus vergangenen Baureihen.

Ersatzteile, die nicht aus eigener Produktion stammen, wie zum Beispiel Räder, können wir ebenfalls innerhalb kürzester Zeit liefern. In unserem Ersatzteileservice arbeiten ausschließlich Experten, die ein hohes technisches Detailwissen über die Maschinen besitzen und in der Lage sind, jedes gewünschte Teil treffsicher zu lokalisieren und zu identifizieren – kompetent und zuverlässig.

Die **Servicehotline** – damit Sie nonstop Höchstleistungen abrufen können.

Kunden gibt es eine Störungshotline, die eine telefonische Soforthilfe bietet – selbst wenn Sie sich gerade auf dem Feld befinden. Unsere Ansprechpartner kennen sich mit der Mechanik und Elektronik sämtlicher Maschinen ganz genau aus. So lässt sich ein Großteil der Anfragen bereits durch den telefonischen Support lösen. Zudem besteht eine Rufbereitschaft an den Wochenenden, wodurch wir bei Bedarf täglich für Sie erreichbar sind.

