



TEBBE

SILOTRAILER

ST 450, ST 500, ST 650



SILOTRAILER VON TEBBE – DIE VERLÄSSLICHE GRÖSSE FÜR IHREN TRANSPORT



Verlässliche, große, leistungsstarke und störungsfreie Transportlösungen – dafür stehen die Silotrailer von TEBBE. Sie sind die optimalen Arbeitsgefährten für selbstfahrende Feldhäcksler der neuen Generation, die über enorme Stundenleistungen verfügen. Diese können ihr Arbeitspotenzial mithilfe der Silotrailer von TEBBE vollständig auslasten.

Profitieren Sie von einer schnellen, perfekt dosierten Ablage des Häckselguts, extrem hoher Schlagkraft und flexiblen Einsatzmöglichkeiten – über das ganze Jahr hinweg.

TANDEM-SILOTRAILER

ST 450

Die stabilen Profile des Chassis und die 10-t-Stützwinde des Tandem-Silotrailers ST 450 sind auf ein zulässiges Gesamtgewicht von 22.000 kg ausgelegt. Der konische Aufbau ermöglicht leichtes und schnelles Befüllen. Durch den wechselbaren Aufbau besteht eine hohe Flexibilität bei der Nutzung. Zahlreiche Sonderausrüstungen sind optional erhältlich.

Technische Daten ST 450 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	22.000 kg
Nutzlast	13.500 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	7.500 mm x 2.400 mm
Seitenwandhöhe	2.150 mm
Nutzbares Ladevolumen ca.	45 cbm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	700 / 50 – 26.5 / 16 PR

Chassis

- > Tandemfahrwerk mit BPW Boggie Aggregat, BPW Nachlaufenkachse
- > Gefederte Untenanhängung mit Kugelkopfkupplung D 80
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Aufbau verriegelt über Containerverschlüsse
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Spindelbremse als Feststellbremse
- > Bremse 410 x 180

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau konisch
- > Profilierte Stahlbordwände, verzinkt und beschichtet, 2.150 mm hoch, Ladekante aus stabilem U-Profil
- > Frontwand komplett aus Lochblech, Frontwand Oberteil (600 mm) hydraulisch schwenkbar
- > Hydraulisch öffnende Rückwandklappe
- > Arbeitsscheinwerfer, 1 x Laderaum
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Verzinkter Stahlboden
- > Mechanischer Rollbodenantrieb über Zapfwelle 540 U / Min – 1.000 U / Min

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029
- > Bordwände weiß RAL 9002

ST 500

Hohe Nutzlast, eine besonders robuste Bauweise und schnelle Entladezeiten zeichnen den Tandem-Silotrailer ST 500 aus. Wie alle Silotrailer von TEBBE ist er mit einem extra starken, mechanisch angetriebenen Rollboden ausgestattet. Das Abladen von Gras oder Mais mit zwei Verteilerwalzen bringt die optimale Voraussetzung zum Festwalzen.

Technische Daten ST 500 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	22.000 kg
Nutzlast	13.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	8.200 mm x 2.400 mm
Seitenwandhöhe	2.150 mm
Nutzbares Ladevolumen ca.	50 cbm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	710 / 50 R 26.5

Chassis

- > Tandemfahrwerk mit BPW Boggie Aggregat, BPW Nachlaufenkachse
- > Gefederte Untenanhängung mit Kugelkopfkupplung D 80
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Aufbau verriegelt über Containerverschlüsse
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Spindelbremse als Feststellbremse
- > Bremse 410 x 180

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau konisch
- > Profilierte Stahlbordwände, verzinkt und beschichtet, 2.150 mm hoch, Ladekante aus stabilem U-Profil
- > Frontwand komplett aus Lochblech, Frontwand Oberteil (600 mm) hydraulisch schwenkbar
- > Hydraulisch öffnende Rückwandklappe
- > Arbeitsscheinwerfer, 1 x Laderaum
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Verzinkter Stahlboden
- > Mechanischer Rollbodenantrieb über Zapfwelle 540 U / Min – 1.000 U / Min

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029
- > Bordwände weiß RAL 9002



TRIDEM-SILOTRAILER

ST 650

Für den Transport besonders großer Schüttgutmengen ist der Tridem-Silotrailer ST 650 die optimale Wahl. Mit seiner enormen Nutzlast von 25.000 kg deckt er selbst die maximalen Stundenleistungen größter Feldhäcksler problemlos ab – auch bei höchster Beanspruchung im täglichen Dauerbetrieb.



Technische Daten ST 650 | 40 km/h

Zulässiges Gesamtgewicht	34.000 kg
Nutzlast	25.000 kg
Stützlast	4.000 kg
Brückengröße	10.000 mm x 2.400 mm
Seitenwandhöhe	2.150 mm
Nutzbare Ladevolumen ca.	55 cbm
Achse	10-Loch-Radanschluss
Bereifung	710/50 R 26.5

Chassis

- > Hydraulisch gefedertes Fahrwerk mit Niveaueausgleich
- > Tridemfahrwerk mit BPW Achsaggregaten, erste und dritte Achse hydraulisch zwangsgelenkt, erste Achse als Liftachse
- > Hydraulisch gefederte und höhenverstellbare Zugdeichsel mit Untenanhängung, Kugelkopfkupplung D 80
- > 10-t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar
- > Aufbau verriegelt über Containerverschlüsse
- > Beleuchtung LED, gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose
- > 6-Rad-Druckluftbremse mit ALB Regler, Tristop-Zylinder als Feststellbremse
- > Bremse 410 x 180

Aufbau / Rollboden

- > Aufbau konisch
- > Profilierte Stahlbordwände, verzinkt und beschichtet, 2.150 mm hoch, Ladekante aus stabilem U-Profil
- > Frontwand komplett aus Lochblech, Frontwand Oberteil (600 mm) hydraulisch schwenkbar
- > Hydraulisch öffnende Rückwandklappe
- > Arbeitsscheinwerfer, 1 x Laderaum
- > Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14 x 50 mm (Bruchlast 24 t je Kettenstrang)
- > Verzinkter Stahlboden
- > Mechanischer Rollbodenantrieb über Zapfwelle 540 U / Min – 1.000 U / Min
- > 2 Abladewalzen, mechanisch angetrieben, Gelenkwelle

Lackierung

- > Lackierung grün RAL 6029
- > Bordwände weiß RAL 9002



Ihr schnellster Draht zu perfektem Service

Unser **Ersatzteil Service** – damit Ihre Maschine immer läuft, wie am ersten Tag.

Der exzellente Ersatzteileservice im Hause TEBBE ist für unsere Kunden ein echter Sicherheitsfaktor. Wir halten sämtliche „regulären“ Teile direkt am Lager für Sie vorrätig. Dabei handelt es sich selbstverständlich um die Original-Ersatzteile, die auch beim Bau der Maschine verwendet wurden. Durch den Austausch lässt sich die Maschine schnell und einfach in den Auslieferungszustand versetzen. Das gilt auch für Baugruppen aus vergangenen Baureihen.

Ersatzteile, die nicht aus eigener Produktion stammen, wie zum Beispiel Räder, können wir ebenfalls innerhalb kürzester Zeit liefern. In unserem Ersatzteileservice arbeiten ausschließlich Experten, die ein hohes technisches Detailwissen über die Maschinen besitzen und in der Lage sind, jedes gewünschte Teil treffsicher zu lokalisieren und zu identifizieren – kompetent und zuverlässig.

Die **Servicehotline** – damit Sie nonstop Höchstleistungen abrufen können.

Im Fall der Fälle müssen Sie bei TEBBE nicht warten! Für unsere Kunden gibt es eine Störungshotline, die eine telefonische Soforthilfe bietet – selbst wenn Sie sich gerade auf dem Feld befinden. Unsere Ansprechpartner kennen sich mit der Mechanik und Elektronik sämtlicher Maschinen ganz genau aus. So lässt sich ein Großteil der Anfragen bereits durch den telefonischen Support lösen. Zudem besteht eine Rufbereitschaft an den Wochenenden, wodurch wir bei Bedarf täglich für Sie erreichbar sind.

