



TEBBE-Streuer



MS 130 140

DS 140 160 180

HS 120 180 200 220 320

Wechselsysteme

Streuer als Aufbaueinheiten

TEBBE-Streuer

MS 130 · 140



Die MS-Streuer wurden 2003 DLG-getestet und sind seit 2004 sehr erfolgreich im **TEBBE** Streuerprogramm. Der niedrige Schwerpunkt, die geringe Ladehöhe, die Leichtgängigkeit und die hohe Streuleistung sind Vorteile, die in keinem anderen Streuer zusammentreffen.

Durch die schmale Bauweise können die Streuer für den Export mit Rädern 800 R 32 ausgestattet werden.

Aggressive Reißwalzen mit angeschraubten, legierten und gehärteten Verschleißspitzen garantieren bei hoher Durchsatzleistung eine optimale Zerkleinerung. Der Streutisch und sämtliche Hardox-Verschleißbleche sind komplett verschraubt. Die Streutellergetriebe mit 50 mm Wellen haben Freiläufe zwischen den Getrieben.

Der Fräswalzenantrieb erfolgt über eine verstärkte 1 1/4" Rollenkette. Der massive Kettenspanner kann bei geschlossenem Schutzkasten kontrolliert und nachgespannt werden.





Die schmale Bauweise der MS-Streuer ist gegenüber Standard-Streuern ein Vorteil, wenn geringe Mengen je Hektar gestreut werden. Mit dem MS kann 1,5 t/ha Kalk/ha gestreut werden.



Die MS Streuer können mit ca. 9 PS pro cbm Zuladung gefahren werden. Bei Standard-Breitstreuern benötigt man ca. 12 PS pro cbm Zuladung.



Der MS 140 hat eine dreifach verstellbare, gefederte Untenanhängung und kann wahlweise mit einer drehbaren Zugöse Ø 50 mm oder dem Kugelkopfsystem ausgerüstet werden.



MS 130 mit gefederter Obenanhängung. Alle MS-Streuer haben Sichtgitter und Aufstiegsleiter serienmäßig.



TEBBE-Streuer

DS 140 · 160 · 180



Die DS-Streuer gehören bei Lohnunternehmen, Maschinenringen und landwirtschaftlichen Betrieben zum Standardmaschinenpark. Die DS-Streuer sind kompakte, leichtgängige und leistungsstarke Streuer für landwirtschaftlichen Einsatz.



Die DS 140, DS 160 und DS 180 werden mit 120 – 150 PS Traktorleistung gefahren.

Der schwere, komplett geschraubte Streutisch ist in Ausführung und Materialstärke in allen DS- und HS-Streuern identisch.

Aggressive Reißwalzen mit angeschraubten, legierten und gehärteten Verschleißspitzen.



Der Fräswalzenantrieb erfolgt über eine verstärkte 1" Rollenkette. Der massive Kettenspanner kann bei geschlossenem Schutzkasten kontrolliert und nachgespannt werden.





DS 160 mit abgesenktem Grenzstreuschirm und Schutzplatte in der Rückwand.



TEBBE-Streuer wurden in 2001 als „DLG anerkannt“ bewertet.

Beim Ausstreuen von Kompost erreichte der Streuer 18 m Arbeitsbreite bei einem VK-Wert von 6,6%.



Mit allen **TEBBE**-Streuern kann Stalldung oder Kompost in Mieten aufgesetzt werden. Der komplette Streutisch kann einfach und schnell demontiert werden.



Alle DS-Streuer haben in der Grundausstattung einen Rollboden mit vier 14 x 50 mm starken Rundstahlketten mit 24 t Bruchlast je Kette.



TEBBE-Streuer

HS 120 · 180 · 200 · 220



Seit Jahren gelten **TEBBE**-Streuer als die fortschrittlichsten und stabilsten Maschinen auf dem europäischen Markt. Der stetig steigende Anspruch auf exakte Streuarbeit mit Maschinen, die eine störungsfreie Ausbringung von 2000 cbm - 50000 cbm pro Jahr und Streuer garantieren, kann nur durch Streuer erfüllt werden, die in Konstruktion und Stabilität einer Baumaschine gleichen.

Durch den ständig wachsenden Exportanteil und die seit Jahren in Europa, GUS, Afrika und Nordamerika im Einsatz befindlichen Streuer wird die überragende Stabilität von **TEBBE**-Maschinen unterstrichen. Im DLG-Gruppentest 2001 über Großflächenstreuer wurde von sieben Streuern als einziger nur der **TEBBE**-Streuer HS 180 in der Rubrik Haltbarkeit mit sehr gut bewertet.



HS 220 in der Standardausführung mit 18,5 cbm Ladevolumen und Bereifung 700/50 - 26,5 Profil 328



HS 220 mit schräggestellten Stahlbordwänden hat 20 cbm nutzbares Ladevolumen und Bereifung 800/40 - 26,5 Profil 423



Zum Ausstreuen von sehr leichten Streugütern kann der HS 220 mit doppelten Aufsatzwänden ein maximales Ladevolumen von 32 cbm erreichen. Das 3-Walzen-Streuwerk hat 1900 mm Innenhöhe.



Wer viel bewegt fährt **TEBBE**.



Der HS 180, die Standardmaschine für den Lohnunternehmer. Nutzbares Ladevolumen 15 cbm.



HS 120 Einachser mit erhöhten Stahlaufbauten für den schweren überbetrieblichen Einsatz. Bereifung 800/45 - 26,5 Profil 328

HS 220 mit 1400 mm Stahlaufbau und 600 mm Aufsatzwände. Ladevolumen 25 cbm. Bereifung 710/50 R 26,5 Michelin Cargo X BIB.





Aggressive Reißwalzen mit angeschraubten, legierten und gehärteten Verschleißspitzen garantieren bei hoher Durchsatzleistung eine optimale Zerkleinerung. Im DLG Test Nr. 4969 war der **TEBBE**-Streuer der einzige Streuer, der bei **35 m Streubreite** einen VK < 30 % erreichte.

Der Streutisch und sämtliche Hardox-Verschleißbleche sind komplett verschraubt. Die Streutellergetriebe mit 50 mm Wellen haben Freiläufe zwischen den Getrieben.

Der Fräswalzenantrieb über eine Duplex-Rollenkette hat eine wesentlich höhere Lebensdauer und bessere Kraftübertragung als eine Einfach-Rollenkette.



Geballte Zugkraft. Die Flachgliederketten Typ 100 HV und Typ 125 HV auf **TEBBE**-Streuer sind mit Abstand die stärksten Rollbodenketten, die überhaupt auf Streuern aufgebaut werden.



Der Rollboden in der verstärkten Ausführung mit vier gesenkgeschmiedeten Ketten Typ 78,5 / 100 / 125 und beidseitig verschweißten 60x30 mm starken U-Profilen.

Das massive Stirnradgetriebe garantiert den stufenlosen Vor- und Rücklauf des Rollbodens. Bei Streuern mit elektrischer Bedienung und Sicherheitsabschaltung wird über einen Sensor die Fräswalzendrehzahl überwacht. Bei abfallender Drehzahl < 300 U/min wird der Rollboden abgeschaltet. Der Antrieb von der unteren zur oberen Fräswalze erfolgt über eine verstärkte 1" Rollenkette.



Im Produktionsablauf werden Chassis und Aufbau in separaten Arbeitsschritten gestrahlt. Die Fahrzeuge werden mit 2K Lack grundiert und lackiert.





TEBBE-Streuer mit Bordhydraulik in Verbindung mit einer elektrischen Bedienung. Die Hydraulikpumpe ist direkt in die Antriebswelle im Fahrzeugrahmen eingesetzt. Die Zentralschmierung arbeitet bei eingeschaltetem Rollboden.



Manuell oder hydr. schwenkbare Grenzstreueinrichtung zum kontrollierten, grenznahen Ausstreuen.



Durch das Anheben der hydr. Liftachse erhöht man während des Streuens die Stützlast um ca. 1000 kg.

Kompressor für Reifendruck-Regelanlage mit 1000 Liter/Minute Luftvolumen.



TEBBE-Streuer mit gefederter Untenanhängung können wahlweise mit einer drehbaren Zugöse \varnothing 50 mm oder dem Kugelkopfsystem ausgerüstet werden.

Für den Anschluss der Reifendruck-Regelanlage werden nur herstellerseitig gebohrte Achsen verwendet.



TEBBE-Streuer

Der Erfolg liegt im Detail



Elektrische Steuerung für Rollboden mit Sicherheitsabschaltung.



Elektrische Steuerung für Rollboden mit Sicherheitsabschaltung, Stauschieber und Heckklappe. Auf Wunsch mit Stundenzähler.



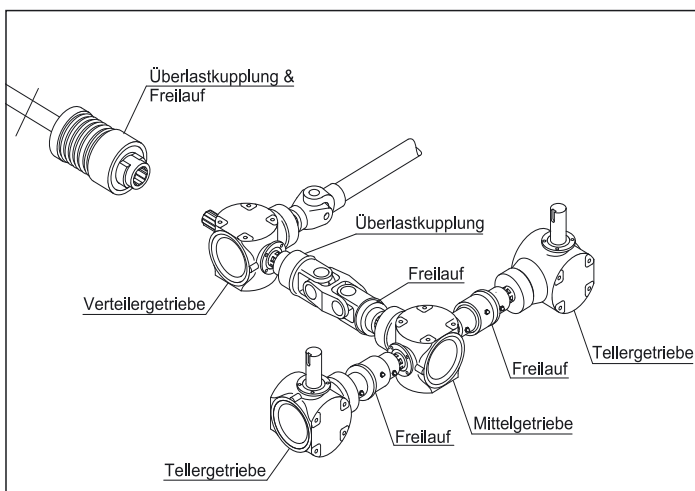
Elektrische Steuerung über Field operator 300 von WTK für geschwindigkeits- oder gewichtsabhängige Streumengenregulierung. Auf Wunsch in GPS Version.



Das Wiegesystem ist mit 4 oder 6 Wiegezellen mit jeweils 10 t Traglast ausgestattet.



Die elektronische Wiegeeinrichtung kann mit Datenspeicher und Drucker ausgestattet werden.



Bei allen **TEBBE**-Streuern sind Streuwalzen und Streuteller serienmäßig mit Überlastkupplungen und Freiläufen abgesichert.



Der HS 180 als Wechselsystem mit 1250 mm hohem vollverschweißtem Stahlaufbau.



Silotrailer als Aufbaueinheiten für Tandemfahrgestelle mit 43 cbm Ladevolumen und bis zu 60 cbm Ladevolumen für Tridem-Fahrgestelle.

Die Ernteeinsätze werden zeitlich immer kürzer und die Leistung der Erntemaschinen immer größer. Das bedeutet für Lohnunternehmen: Sie brauchen einen umfangreichen und schlagkräftigen Maschinenpark, der pro Jahr eine immer kürzere Einsatzdauer hat.

Vor diesem Hintergrund steht die Lösung mit den **TEBBE**-Wechselaufbauten auf Tandem- und Tridem-Fahrgestell. Ein Fahrgestell für verschiedene Aufbauten.



Die Aufbauten werden über doppelwirkende Zylinder angehoben und abgesenkt.

TEBBE bietet mit einem geraden, durchgehenden Fahrgestellrahmen optimale Voraussetzungen auch für eine Verwendung mit firmenfremden Aufbauten.

Alle hydraulischen Leitungen liegen im Fahrgestell oder in den Aufbauten und brauchen nicht abgeschraubt oder abgekuppelt werden.

Schwere Containerverschlüsse garantieren einen schnellen Wechsel der Aufbauten.





Die **TEBBE**-Streuer HS 320 werden mit 250-350 PS Traktoren gefahren und erreichen eine Streuleistung von 1000 cbm pro Tag.



Da es fast keine zeitlichen Überschneidungen gibt, hat sich die Kombination Streuer und Häckselaufbau seit Jahren bewährt.

Das Streuwerk mit drei Fräsrollen ist für besonders große Streumengen pro Hektar ausgelegt. Bei drei Fräsrollen ist Streuwerkhöhe und max. Schieberöffnung jeweils 1900 mm hoch.



Der HS 320 mit 2000 mm Stahlaufbau hat 32 cbm Ladevolumen.





Der HS 320 mit Querförderband wird bei diesem Kunden von Oktober bis April als Fütterungswagen mit ca. 40 cbm Ladevolumen eingesetzt.



Der ST 600 Häckselwagen hat die Vorteile bei großen Transportentfernungen und großen Siloanlagen.



Geballte Zugkraft. Die Flachgliederketten Typ 125 HV auf **TEBBE**-Streuern sind mit Abstand die stärksten Rollbodenketten, die überhaupt auf Streuern aufgebaut werden. Alle **TEBBE** Tridem-Streuer haben serienmäßig die 125 HV-Rollbodenkette.



Die Federung, Deichselfederung und Zwangslenkung sind einzelne geschlossene Hydrauliksysteme. Die jeweiligen Systeme sind schnell und einfach auf den gewünschten Druck einzustellen.



TEBBE-Streuer

TEBBE-Streuer als Aufbaueinheiten

TEBBE ist in ganz Europa der führende Hersteller von Streueraufbauten für selbstfahrende Arbeitsmaschinen und die verschiedensten Trägerfahrzeuge. Bei Investitionen in dieser Größenordnung zeigt sich deutlich die herausragende Marktposition der **TEBBE**-Streuer.

TEBBE ist seit Jahren weltweit exklusiv Lieferant für Streueraufbauten auf Terra Gator.



Die Terra Gator von Ag-Chem Europe B.V. und die Streuer von **TEBBE** sind seit 15 Jahren die erfolgreichste Kombination von Selbstfahrer und Streuer.



TEBBE-Streuer werden auf alle gängigen LKW-Typen aufgebaut. Die Kombination LKW mit Streuer und angehängtem Tieflader mit Bagger garantieren einen schnellen und unabhängigen Arbeitseinsatz auf der Straße und auf dem Feld.



TEBBE-Streuer auf Abrollrahmen für LKW
oder für Tandem-/Tridem-Anhänger
mit Hakensystem.



Die automatische Anhängerkupplung mit Brems- und Lichtanschlüssen sind bei Streuer-Aufbauten auf LKW optional. Durch die Kupplung kann der LKW ganzjährig als Zugmaschine eingesetzt werden.



Die hydraulischen Verbindungen sind alle mit Standard-Steckkupplungen ausgerüstet.



Die Aufbauten auf selbstfahrenden Arbeitsmaschinen werden als fest montierte Einheiten oder als Wechsel-einheiten ausgeführt. Das Wechselsystem wird mit Containerverschlüssen verriegelt und mit hydraulischen Zylindern angehoben.

Modell	MS 130 - 40 km/h Einachser	MS 140 - 40 km/h Einachser
Zulässiges Ges.-Gewicht	12000 kg	13000 kg
Nutzlast ca.	7000 kg	8000 kg
Stützlast ca.	2000 kg	3000 kg
Brückengröße	6700 mm x 1450 mm	6700 mm x 1450 mm
Laderaumgröße ca.	5400 mm x 1450 mm	5400 mm x 1450 mm
Aufbauhöhe	1400 mm	1400 mm
Spurbreite / Achsen	2050 mm / 10-Loch	2050 mm / 10-Loch
Chassis	Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde. (Zugkugelkopfsystem D80)	Gefederte Untenanhängung, 10 t-Stützwinde. (Zugkugelkopfsystem D80)
Bremse	Druckluftbremse	Druckluftbremse
Lenkung		
Bereifung	650/75 R 32 (800 R 32)	650/75 R 32 (800 R 32)
Rollboden	Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50
Antrieb	Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle	
Streuaggregat	2 Fräsrollen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 50 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräsrollen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Sicherheitseinrichtungen	Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräsrollen, Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung des Breitstreuaggregats, Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben zur Absicherung der Streutellergetriebe. Bei elektrohydraulischer Bedienung: Rollbodenabschaltung zur Absicherung der Fräsrollen. Drehzahlüberwachung an den Fräsrollen, bei Absinken der Fräsrollendrehzahl auf <300 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt.	
Aufbau	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen voll verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube, (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	(Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)
Bedienung	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)
Schmieranlage	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

Änderungen zu den technischen Angaben sind vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht serienmäßige Sonderausstattungen enthalten. Beachten Sie bitte die technischen Angaben in der Preisliste Ihres TEBBE-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion zu verdeutlichen. Alle Maschinen werden gemäß den geltenden Maschinenrichtlinien geliefert.

DS 140 - 40 km/h Tandem	DS 160 - 40 km/h Tandem	DS 180 - 40 km/h Tandem
14000 kg 9500 kg 2000 kg 6000 mm x 2000 mm 4800 mm x 1910 mm 1100 mm 1900 mm / 10-Loch	16000 kg 10500 kg 2000 kg 6000 mm x 2000 mm 4800 mm x 1910 mm 1250 mm 1900 mm / 10-Loch	18000 kg 11500 kg 2000 kg 6700 mm x 2000 mm 5600 mm x 1910 mm 1250 mm 2000 mm / 10-Loch
Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)	Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde. (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)	Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde. (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)
Druckluftbremse (+ ALB-Regler)	Druckluftbremse (+ ALB-Regler) (Nachlauf-Lenkachse)	Druckluftbremse + ALB-Regler (Nachlauf-Lenkachse)
600/50-22,5	600/55-22,5 (650/50 R 22,5)	600/55-22,5 (700/50-22,5) (700/50-26,5) (650/50 R 22,5) (750/45 R 26,5) (600/55 R 26,5)
Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 78,5)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)
Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle		
2 Fräsrollen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 50 mm , Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräsrollen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)	2 Fräsrollen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräsrollen, Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung des Breitstreuaggregats, Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben zur Absicherung der Streutellergetriebe. Bei elektrohydraulischer Bedienung: Rollbodenabschaltung zur Absicherung der Fräsrollen. Drehzahlüberwachung an den Fräsrollen, bei Absinken der Fräsrollendrehzahl auf <300 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt.		
Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen voll verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube, (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	voll verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube, (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung)
(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)
(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

(Alle in Klammern gesetzte Angaben sind in der Grundausrüstung nicht enthaltene Sonderausstattungen.)

Modell	HS 120 - 40 km/h Einachser	HS 180 - 40 km/h Tandem
Zulässiges Ges.-Gewicht	12000 kg	20000 kg
Nutzlast ca.	7000 kg	13000 kg
Stützlast ca.	2000 kg	2000 kg
Brückengröße	6000 mm x 2000 mm	6700 mm x 2000 mm
Laderaumgröße ca.	4700 mm x 1910 mm	5400 mm x 1910 mm
Aufbauhöhe	1100 mm	1400 mm
Spurbreite / Achsen	2000 mm / 10-Loch	2050 mm / 10-Loch
Chassis	Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)	gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde. (gefederte Untenanhängung) Zugkugelkopfsystem D80) (Liftachse)
Bremse	Druckluftbremse	Druckluftbremse + ALB-Regler
Lenkung		(Nachlauf-Lenkachse) (Zwangslenkung)
Bereifung	600/55-22,5 (700/50-26,5) (800/45-26,5) (750/45 R 26,5) (710/50 R 26,5)	600/55-22,5 (700/50-26,5) (750/45 R 26,5) (600/55 R 26,5) (710/50 R 26,5)
Rollboden	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 78,5)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)
Antrieb	Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle	
Streuaggregat	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 50 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Sicherheitseinrichtungen	Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräswalzen, Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung des Breitstreuaggregats, Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben zur Absicherung der Streutellergetriebe. Bei elektrohydraulischer Bedienung: Rollbodenabschaltung zur Absicherung der Fräswalzen. Drehzahlüberwachung an den Fräswalzen, bei Absinken der Fräswalzendrehzahl auf <300 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt.	
Aufbau	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen voll verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube, (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)
Bedienung	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Dosierschieber und Heckklappe)
Schmieranlage	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

Änderungen zu den technischen Angaben sind vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht serienmäßige Sonderausstattungen enthalten. Beachten Sie bitte die technischen Angaben in der Preisliste Ihres TEBBE-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion zu verdeutlichen. Alle Maschinen werden gemäß den geltenden Maschinenrichtlinien geliefert.

HS 200 - 40 km/h Tandem	HS 220 - 40 km/h Tandem	HS 320 - 60 km/h Tridem
22000 kg 14000 kg 2000 kg 7300 mm x 2000 mm 6000 mm x 1910 mm 1400 mm 2050 mm / 10-Loch	22000 kg 14000 kg 3000 kg 7300 mm x 2300 mm 6000 mm x 2210 mm 1400 mm 2050 mm / 10-Loch	34000 kg 22000 kg 3000 kg 8500 mm x 2300 mm 7200 mm x 2210 mm 1400 mm 2150 mm / 10-Loch
Buggy-Federaggregat, 10 t-Stützwinde. (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80) (Wechselsystem) (Wiegeeinrichtung)	Buggy-Federaggregat, 10 t-Stützwinde. (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80) (Wechselsystem) (Wiegeeinrichtung)	Hydraulische Federung, hydr. gefederte Unten- anhängung, Liftachse, Wechselsystem, (Zugkugelkopfsystem D80) (Wiegeeinrichtung)
Druckluftbremse + ALB-Regler (Nachlauf-Lenkachse) (Zwangslenkung)	Druckluftbremse + ALB-Regler Nachlauf-Lenkachse (Zwangslenkung)	Druckluftbremse + ALB-Regler 2 hydr. zwangsgesteuerte Lenkachsen
700/50-26,5 (700/50-26,5) (600/55 R 26,5) (710/50 R 26,5) (750/45 R 26,5)	700/50-26,5 (750/45 R 26,5) (600/55 R 26,5) (710/50 R 26,5)	710/50 R 26,5 (750/45 R 26,5) (710/50 R 26,5) (24 R 20,5)
Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100) (Flachgliederkette Typ 125)	Rundstahlkette 14x50
Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle		
2 Fräsrollen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)	2 Fräsrollen 1500 mm Durchgang Duplex-Rollenkette (Streuaggregat mit 3 Fräsrollen, Durchgang 1900 mm)	2 Fräsrollen 1500 mm Durchgang Duplex-Rollenkette (Streuaggregat mit 3 Fräsrollen, Durchgang 1900 mm)
2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 50 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen. Überlastkupplung + Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräsrollen, Überlastkupplung mit Freilauf zur Absicherung des Breitstreu- aggregats, Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben zur Absicherung der Streutellergetriebe. Rollbodenabschaltung zur Absicherung der Fräsrollen. Drehzahlüberwachung an den Fräsrollen, bei Absinken der Fräsrollendrehzahl auf <300 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt. Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen voll verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube,		
Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)
Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Rückwandklappe (Automatische Schmierung für Rollenketten) (Elektrische Zentralschmierung)	Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Rückwandklappe (Automatische Schmierung für Rollenketten) (Elektrische Zentralschmierung)	Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Rückwandklappe (Elektrische Zentralschmierung)

(Alle in Klammern gesetzte Angaben sind in der Grundausrüstung nicht enthaltene Sonderausstattungen.)



Tebbe - Maschinenfabrik
Teichhausweg 1
49143 Bissendorf-Schledehausen
Telefon: (0 54 02) 99 22-0
Telefax: (0 54 02) 99 22-21
E-mail: info@tebbe-landmaschinen.de
Internet: www.tebbe-landmaschinen.de