

## HS 180 Tandem-Streuer



### TECHNISCHE DATEN:

Zul. Gesamtgewicht	22000 kg
Nutzlast in GrundausrÄ¼stung	14000 kg
StÄ¼tzlast ca.	2000 kg
BrÄ¼ckengrÄ¼Ùe	6700 mm x 2000 mm
LaderaumgrÄ¼Ùe	5400 mm x 1910 mm
Seitenwand	1400 mm
Nutzbares Ladevolumen	16 cbm
LadeÄ¼Ùe in GrundausrÄ¼stung	2900 mm
Bereifung	600/55 - 22,5 / 16PR

### Chassis

- Fahrgestell aus stabilen Profilen
- Tandemfahrwerk mit Parabelfederung
- Gefederte Obenanhangung mit Zugöse Ø 40mm, wahlweise gefederte Untenanhangung mit drehbarer Ringöse Ø 50mm
- 10t-Stützwinde mit 2-Gang-Getriebe, Stützfuß separat verstellbar

### Bremsen

- 4-Rad-Druckluftbremse mit ALB-Regler, Spindelbremse als Feststellbremse
- 2 Bremszylinder pro Achse, Bremshebel mit Gestängestellern

### Aufbau

- Stahlbordwände 3mm stark, 1400mm hoch, innen glatt, außen verschweiÙt, Sichtgitter und Gummiabdichtung in der Frontwand
- Stauschieber, Schieberöffnung 1500mm, Stauschieberanzeige an der Frontwand
- Hydraulisch schwenkbare Rückwandklappe

### Rollboden

- Zwei Rollböden mit vier gehärteten Rundstahlketten 14x50mm (Bruchlast 24t je Kettenstrang)
- Stahlboden
- Stirnradgetriebe für Rollbodenantrieb mit Vor- und Rücklauf

### Streuaggregat

- Zwei Fräsrollen mit Außendurchmesser 650mm. Durchgang Streuwerk 1500mm
- 1 ¼"-Rollenkette zum Antrieb der unteren Fräsrollen
- 2-Teller-Breitstreuwerk mit Tellerdurchmesser 1000mm / je 4 Werfer
- Ölbadgetriebe mit Ø 60mm Welle / Überlastkupplung / Freilauf, Streutisch mit eingeschraubten 8mm HARDOX-Verschleißblechen verkleidet
- Walterscheid-Gelenkwelle 2480 mit Überlastkupplung, Freilauf und Weitwinkelgelenk

### Sicherheitseinrichtungen

- Gelenkwelle mit Überlastkupplung und Freilauf zur Absicherung von Antriebsstrang und Fräsrollen
- Überlastkupplung mit Freilauf zur Absicherung des Tellerstreuwerks
- Freiläufe zwischen den Streutellergetrieben zur Absicherung der Streutellergetriebe
- Bei Ausstattung mit elektr. Bedienung: Drehzahlüberwachung der Fräsrollen. Bei einer Fräsrollendrehzahl <150 U/Min wird der Rollbodenantrieb gestoppt.

### Beleuchtung

- Gemäß StVZO, Lichtanlage 12 V, Verbindungskabel, Steckdose

### Lackierung

- Grün RAL 6029 / 2K

### SonderausrÄ¼stungen HS 180

#### Chassis

- 20015 Hydraulischer Stützfuß
- 20019 Untenanhangung mit Kugelkopfsystem D 80

- 20030 Nachlauf-Lenkachse BPW
- 20040 Lenkachse mit hydraulischer Zwanglenkung( nur in Kombination mit Untenanhangung möglich)

- 21205b Bereifung 700/50 - 26,5 / 16 PR
- 21300 Bereifung 750/45 R 26,5 Alliance
- 21155 Bereifung 650/55 R 26,5 Alliance
- 21221a Bereifung 710/50 R 26,5 Nokian

### Aufbau

- 22100 Stahlaufsatz 500mm, abklappbar, Ladevolumen 18 cbm / 19,6 cbm
- 22025 Rollboden mit 4 gesenkgeschmiedeten Flachgliederketten Typ 100
- 22060 Duplex-Kette zum Antrieb der unteren Fräsrollen

- 22030 Grenzstreueinrichtung einseitig links, manuell schwenkbar
- 22031 Grenzstreueinrichtung einseitig links, hydr. schwenkbar
- 22032 Gummiabdichtung am Stauschieber
- 22070 Arbeitsscheinwerfer
- 22040 Schutzbalken für seitliche Bordwände
- 22050 Schutzplatte für Rückwandklappe

### Bedienung

- 24010 Elektr. Bedienung für Rollboden mit Sicherheitsabschaltung
- 24020 Elektr. Bedienung für Rollboden, Stauschieber und Rückwandklappe, mit Sicherheitsabschaltung
- 24100 Betriebsstundenzähler zur elektr. Bedienung
- 24200 Beleuchtungspaket: Positionsleuchten rot/weiß, Seitenleuchten gelb, Rundumleuchte gelb
- 24400 Automatische Rollenkettschmierung am Streuwerk
- 24410 Zentralnippel-Schmieranlage für Rollboden und Streuwerk( ca. 17 / 18 Schmierstellen )
- 24500 Elektr. Zentralschmierung für alle Schmierstellen an Fahrwerk und Aufbau ( -ohne rotierende Gelenke- ) , mit automatischer Rollenkettschmierung am Streuwerk

**Alle Angaben sind aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklungen unverbindlich.**